

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DOS ELETROGRAFITES, CARBONO GRAFITES E METALGRAFITES**

GRUPO DE CLASSES	GRADES [Códigos Eleetroero]	GRADES EQUIVALENTES	Dens. Aparente (g/cm3)	Resist. Elétrica (MicroOhm x cm)	Dureza Shore (c2)	Ruptura Flexão Kg/cm2	coeficiente de atrito *	queda de tensão ao contato (V) *	densidade de corrente max A/cm2	vel máxima m/s	Indicação de utilização e Aplicações principais	Dimensão dos blocos(mm)
		HITACHI										
Materiais para produção de escovas elétricas	E-14	GH 4022	1,55	6.200	50	170	M	L	11	50	Motores indust/Siderurg/tração	215x115x45
	E-16	GH-2431A / GH-1351A	1,74	4.100	62	340	M	M	12	55	Motores de tração	215x115x45
	E-17	GH 1351/GH720	1,77	3.700	68	400	M	M	12	50	motores e geradores / indl/tração	215x145x40
	E-18	GH4001	1,64	6.000	50	240	L	M	12	50	Geradores/motor elevador	215x145x40
	E-19	GH4002	1,61	6.000	48	170	L	M	12	50	motores industriais/geradores	215x145x40
	E-21	GH 930 / 931	1,53	1.750	30	130	L	M	12	50	motores industriais/gerad	280x150x70
	E-28	GH720	1,76	3.700	72	510	M	M	12	55	motores de tração leve	215x145x40
	E-29	GHS431	1,66	1.100	45	300	M	M	10 a 12	30 a 50	Compensadores/Anéis/Gerad.	215x145x40
	E-31	GH 1302	1,67	1.300	57	300	M	M	12	50	aneis coletores ca.	280x150x70
	E-32	GX-245F	1,84	4.600	87	470	M	M	12	45	maq. difícil comutação	215x145x40
	E-33	GH 753	1,65	5.600	59	260	M	M	12	55	Gerador de tração difícil comutaç	215x145x40
	E-35	GH71	1,82	2.600	75	550	M	M	12	40	maq. Médias/mot tração vel rápida	215x145x40
	E-45	GH125	1,71	1.000	46	400	M	M	10 a 12	30/50	motor elevador/anel de turbina	215x145x40
Baquelite-grafite	EB-10	GH-A116	1,67	28.000	73	220	M	H	6	30	motor ca. vel. variavel/servomotor	106x56x40
Baquelite-grafite	EB-11	GH-N61	1,58	55.000	30	180	H	VH	5	30	idem acima e para difícil comutação	106x56x40
Grafite Natural	EN10	GH535	1,59	2000	30	140	M	M	9	60	Turbo ger/motor de aneis alta vel	106x56x40
Carbonografite	EC-10	Exclusivo Eleetroero	1,61	25000	72	20	M	M	12	50	aneis coletores baixa cor/mot ca.	106x56x40
Metalgrafites	EM30	Exclusivo Eleetroero	2,09	800	20	190	L	L	12	30	empilhadeiras/aneiscolet	106x56x40
	EM50	MH 37	2,21	940	23	220	L	L	12	30	motor pte.rolante/aneis c	106x56x40
	EM65	MH35	3,02	600	23	290	M	L	13	30	anéis coletores media corrente	106x56x40
	EM75	MH 32	4,38	18	14	240	L	VL	15	30	anéis colet alta corrente	106x56x40
	EM90	MH421	4,55	15	13	270	L	VL	18	30	anéis colet altissima cor.	106x56x40
Pratagrafite	EP50	MH55	3,34	210	21	290	L	VL	13	30	taco geradores	106x56x20
Especial para aviação	EV - 11	GH-V11	1,59	3.200	38	150	H	M	10	25	Aviação/ alta altitude	106x56x30

GRUPO DE CLASSES	GRADES [Códigos Eletroero]	Graphite	Dens.	Resist.	Dureza	Ruptura	Tamanho	Taxa	densidade	vel	Indicação de utilização e Aplicações principais	
			Aparente (g/cm3)	Elétrica (MicroOhm x cm)	Shore (c2)	Flexão Kg/cm2	do grão Microns	do Porosidade (%)	de corrente max A/cm2	m/s		
Materiais para produção Eletroerosão e outros grafites Isostáticos	EL-10	MCL 85	1,78	1500	58	48	22	11	na	na	desbaste e acabamento em eletroerosão, fundição contínua e diamantes	800x500x400
	EL-11	MCL 82	1,88	1900	78	90	5	7	na	na	Idem + acabamento fino eletroerosão	800x500x400
	EL-12	MCL 78	1,89	2000	79	94	5	6	na	na	idem + acabamento fino eletroerosão + alta temp.	500x300x200
	EL-13	Exclusivo Eletroero	1,9	2200	85	94	5	6	na	na	idem eletroerosão, buchas palhetas, aneis.	
	EL-25	QGG90	1,62	1700	79	50	15	9	na	na	Vedação turbinas hidroelétricas	500x300x200
	E-5	QGG 83	1,87	1950	68	85	5	7	na	na	Palhetas para bombas a vácuo	500x300x200
Materiais para produção de aplicações de alta temperatura Carbonografíticas	EL-01	Exclusivo Eletroero	1,7	nd	30	19	45	22	na	na	lubrificação fornos /cimentos/ /Anel Rasching	1200x600x400
	EL-02	Exclusivo Eletroero	1,75	nd	22	21	42	19	na	na	Mesa extrusora / alumínio	1200x600x500
	EL-03	Exclusivo Eletroero	1,55	nd	20	20	39	21	na	na	Sinterizados, fritagem e etc...	1200x600x500
	EL-09	Exclusivo Eletroero	1,7	1300	45	30	33	15	na	na	Fundição contínua, alumínio	500x400x400
GRUPO DE CLASSES	GRADES [Códigos Eletroero]		Densidad e	%min. De carbono-perda ao fogo	% max. De cinzas	% max. De umidade	Dimensã o do Grão	%teor de impurezas			Indicação de utilização e Aplicações principais	
ELETROlub Grafite em pó para uso geral	EL500	Exclusivo Eletroero	2,90	98,3	1	0,3	0,65	0,7	na	na	lubrificação, desmoldagem etc. - embalagens em toneis de 200Kg ou sacos com 20 Kg. frascos com 50 g	
	EL501	Exclusivo Eletroero	2,90	98,3	1	0,3	0,65	0,6	na	na		
	EL502	Exclusivo Eletroero	2,95	99,2	1,5	0,6	0,90	1,9	na	na		
	EL503	Exclusivo Eletroero	2,90	98,3	1	0,3	0,65	0,6	na	na		
Produtos Especiais	EL600	Carbon Thread fiber	Fio de fibra de carbono diametro 2mm para costura de feltro para alta temperatura - fornos a vacuo									
	EL601	Carbon cloth fiber	Feltro de fibra de carbono para alta temperatura - revestimentos de fornos a vácuo									
*	<b>COEFICIENTE DE ATRITO</b>			<b>Valor</b>			<b>QUEDA DE TENSÃO AO CONTATO</b>			na = não aplicável		
	VL = Very Low/muito baixo			0			maior igual 0,5					
	L = low / baixo			menor igual 0,20			entre 0,5 e 1,0					
	M = medium / médio			entre 0,20 e 0,25			entre 1,0 e 1,5					
	H = high / alto			maior igual 0,25			entre 1,5 e 2,0					
	VH = very high / muito alto			0			maior igual 2,0					